NOVAGUARD 840

Globally Available

5 pages

Avril 2009
Révision de Novembre 2008

DEFINITION

revêtement bi-composants époxydique phénolique sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- système monocouche pour réservoirs de stockage
- version incolore pour système sans solvant renforcé avec des mats de verre pour intérieur de réservoir (voir fiche système 4145)
- excellente résistance au pétrole brut jusqu'à 90°C
- adapté au stockage des essences sans plomb
- bonne résistance chimique à divers produits chimiques et solvants
- bonne visibilité grâce à sa teinte claire
- aspect brillant et lisse
- facile à nettoyer
- application au pistolet airless équipé d'une pompe rapport 60:1
- réduction des risques d'explosion et d'incendie
- homologué par AIR BP F2D2 pour le stockage du carburant d'avions

TEINTES ET ASPECT

vert, crème, incolore - brillant

Caractéristiques à 20°C

(1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal ; 1 m²/l = 40.7 ft²/US gal)
(indications pour le mélange)

Densité	1.3 g/cm³
Extrait sec en volume	100%
COV (à la livraison)	maxi 106 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) maxi 142 g/l (env. 1.2 lb/gal) 73 g/ltr (0.9 lb/gal) (selon EPA Méthode 24) voir fiche d'information 1411
Epaisseur recommandée du film sec	300 - 600 µm selon le système
Rendement théorique	3.3 m²/l pour 300 µm *
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	mini 24 heures * maxi 2 mois *
Réticulation complète	5 jours *
	(indications pour les composants)
Stockage (endroit frais et sec)	12 mois minimum

* voir indications complémentaires

TEMPERATURES ET CONDITIONS DU SUPPORT RECOMMANDEES

- acier ; grenaillé au minimum jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité de surface 50 - 100 µm
- la température du support doit être au-dessus de 5°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pendant l'application et le séchage
- acier recouvert d'un primaire d'atelier adapté (SigmaGuard 260), qui doit être sec, propre et exempt de toute contamination

NOVAGUARD 840

Avril 2009

MODE D'EMPLOI	rapport de mélange en volume : base 80% - durcisseur 20% – la température du mélange (base + durcisseur) doit être au moins de 20°C – à plus basse température, la viscosité est trop élevée pour une application au pistolet – ne pas diluer – pour les conseils d'application : voir mode d'emploi
Durée de mûrissement du mélange	néant
Durée pratique d'utilisation du mélange	1 heure à 20°C * * voir indications complémentaires
PISTOLET AIRLESS	– utiliser un pistolet airless équipé d'une pompe 60/1 et de tuyaux haute pression – il peut être nécessaire d'utiliser des tuyaux chauffants pour éviter le refroidissement de la peinture à des températures ambiantes basses – les tuyaux doivent être le plus court possible
Diluant recommandé	ne pas diluer
Diamètre de la buse	env. 0.53 mm (= 21/1000ème pouce)
Pression à la buse	à 20°C (température de la peinture) min. 28 MPa (= env. 280 bar ; 4000 p.s.i.) à 30°C (température de la peinture) min. 22 MPa (= env. 220 bar ; 3000 p.s.i.)
BROSSE/ROULEAU	uniquement pour les prétouches et retouches
Diluant recommandé	ne pas diluer
SOLVANT DE NETTOYAGE	Thinner 90-83 (de préférence) ou Thinner 90-53 – nettoyer le matériel utilisé pour l'application immédiatement après utilisation – éliminer la peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation avant la fin de la durée pratique d'utilisation du mélange
SECURITE	pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation des vapeurs liées à la pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau – peinture sans solvant : néanmoins, les vapeurs n'étant pas inoffensives porter un masque à adduction d'air frais pendant la pulvérisation – une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité

NOVAGUARD 840

Avril 2009

INDICATIONS COMPLEMENTAIRES

Epaisseur du film et rendement

rendement théorique m²/l	3.3	1.7
épaisseur du film sec en µm	300	600

épaisseur du film sec maximum à la brosse : 150 µm

mesure de l'épaisseur du film humide

- on observe souvent une différence entre l'épaisseur humide mesurée et l'épaisseur sèche réellement appliquée
- cela est dû à la thixotropie et à la tension superficielle de la peinture qui ralentissent parfois le dégagement d'air inclus dans le film
- il est recommandé d'appliquer une épaisseur de film humide équivalente à l'épaisseur de film sec plus 60 µm

mesure de l'épaisseur du film sec

- la dureté initiale étant limitée, l'épaisseur du film sec ne peut pas être mesurée pendant quelques jours en raison de la pénétration de l'appareil de mesure dans le film tendre de peinture
- on mesure l'épaisseur du film sec avec une cale placée entre la peinture et l'appareil de mesure

Recouvrement avec le Novaguard 840 (réparations locales et recouvrement des bandes/arêtes)

température du support	5°C	10°C	20°C	30°C
délai minimum de recouvrement	80 heures	36 heures	24 heures	16 heures
délai maximum de recouvrement	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois

- le support doit être sec et exempt de toute contamination

NOVAGUARD 840

Avril 2009

Temps de séchage

température du support	sec manipulable	réticulation complète
5°C	60 heures	15 jours
10°C	30 heures	7 jours
20°C	16 heures	5 jours
30°C	10 heures	3 jours

– une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)
– pour le stockage et le transport de l'eau potable, suivez la procédure de travail recommandée

PROCEDURE DE LAVAGE

– le personnel doit porter des vêtements étanches, des bottes et des gants correctement nettoyés avec une solution d'hypochlorite de sodium (1% chlore actif par litre)
– toutes les parois du réservoir, les fonds et les ponts, etc. doivent être nettoyés (à la brosse) ou au lavage haute pression avec 1% de solution de chlore actif comme ci-dessus
Nota : cela peut également être effectué par un lavage type 'Butterworth'
– toutes les parties doivent être nettoyées par lavage haute pression à l'eau du robinet
– le support ou fond devra être aspergé d'une solution chlorée, env. 1 litre/10 m^2
– les réservoirs doivent être remplis à l'eau du robinet jusqu'à une hauteur approximative de 20 cm et l'eau doit y rester au moins 2 heures (max. 24 heures)
– les réservoirs doivent être soigneusement rincés à l'eau du robinet
– afin de contrôler la présence des bactéries et selon les règlements locaux, il est nécessaire de prélever des échantillons d'eau, après avoir complètement rempli le réservoir
– après cette procédure, les réservoirs seront prêts pour le transport d'eau potable

Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)

20°C	60 min.
30°C	45 minutes

– la température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

NOVAGUARD 840

Avril 2009

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

Explication des fiches techniques	voir fiche d'information 1411
Conditions de sécurité	voir fiche d'information 1430
Hygiène et sécurité en espaces confinés risques d'explosion et toxicité	voir fiche d'information 1431
Règles de sécurité pour les espaces confinés	voir fiche d'information 1433
Instructions pour ventilation	voir fiche d'information 1434
Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	voir fiche d'information 1490
Spécification pour les abrasifs minéraux	voir fiche d'information 1491

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun controle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.
Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

	PDS	7468
237775	crème	3012002200
180207	vert	4000001400